

DESOUDAGE

PRÉSENTATION

L'opération de désoudage est une opération courante pour les électroniciens qui consiste à retirer des composants d'un circuit imprimé en vue de les remplacer

Cette opération doit être faite avec beaucoup de soin pour éviter de détériorer les composants ou le circuit imprimé.

MATÉRIEL

Pour dessouder proprement il est nécessaire de disposer d'un fer à souder ayant une température adaptée; en générale le même fer que celui utilisé pour souder.

Il faut disposer également d'une tresse à dessouder dont la largeur est sensiblement égale à la largeur des pistes du circuit imprimé à manipuler.

Remarque : on peut utiliser aussi une pompe à dessouder si celle-ci dispose d'une buse d'aspiration en bon état.

MODE OPÉRATOIRE

1/ Positionner le bout de tresse sur la zone de laquelle il faut retirer l'étain.

2/ Placer la panne du fer chaud sur la tresse. Par capillarité l'étain est aspiré par la tresse.

Attention à ne pas surchauffer le circuit car les pistes se décolleraient.

Attention aussi à ne pas laisser refroidir la tresse sur le circuit

3/ Si la zone à nettoyer est grande, renouveler l'opération plusieurs fois en coupant régulièrement le bout de tresse durcit par l'étain froid.

Voilà à quoi doit ressembler des pastilles bien dessoudées :

